



SKAN

DER KUNDE

Die 1968 in Allschwil gegründete SKAN AG ist Partner vieler renommierter Unternehmen der Pharmazeutischen Industrie und Biotechnologie, aber auch von Hochschulen. Als Expertin für Labors, in denen mit sensiblen Substanzen gearbeitet wird, stattet sie Produktionsstätten mit hochwertiger Reinraumtechnik und Isolatoren aus.

DIE HERAUSFORDERUNG

Die Lösungen der SKAN AG müssen in sehr heterogenen Umgebungen beste Leistung bringen und Zuverlässigkeit beweisen. Zum Beispiel: SPSen von Siemens oder Allen-Bradley ebenso zuverlässig ansteuern wie einen Box-PC mit Windows 8.1 oder einen Breitbild-Monitor mit Multi-Touch von B&R.

Außerdem variieren die Anlagen sehr stark in ihrer Größe, von einer einzigen Runtime bis zu großen, redundant ausgelegten Systemen. Praktisch jede Lösung muss auch die FDA-/GMP-Richtlinien erfüllen. Hohe Verfügbarkeit in der Produktion, schnelle Diagnose und Bedienung per Multi-Touch sind selbstverständlich.

DIE LÖSUNG

Mit zenon hat die SKAN AG gezielt ein Produkt gewählt, das von Haus aus viele der von FDA und GMP zwingend vorgeschriebenen Richtlinien erfüllt. Bei der Projektierung genießen die Ingenieure den

Vorteil der übersichtlichen Parametrierung. Sie kommen ohne Zusatzcode oder zusätzliche Software aus. Auch stehen für alle von SKAN angesteuerten Zielsysteme Direkttreiber zur Verfügung.

Die benutzerfreundliche Oberfläche der SKAN Lösungen lässt sich bequem per nativem Windows 8.1 Multi-Touch bedienen. Die nach FDA erforderliche regelmäßige Erneuerung der Passwörter kann problemlos in der Runtime im Subnetzwerk durchgeführt werden. Alle Bedienhandlungen werden mitgeloggt und im Audit Trail vermerkt.

DIE TECHNIK

SKAN setzt zenon bei Isolatoren für Abfüllprozessanlagen ein, vom Sensor bis zur MES-Anbindung.

Technische Highlights:

- ▶ Direkttreiber für kundenspezifische Steuerungen, z.B. Siemens und Allen Bradley
- ▶ Anbindung an PI von OsiSoft (MES) oder SAP (ERP)
- ▶ Benutzerverwaltung über Microsoft Active Directory mit Zugriff aus Sub-Netzwerken
- ▶ Erweiterter Trend zur Anzeige von historischen Daten
- ▶ Reporting
- ▶ Natives Multi-Touch für Windows 8.1

DER NUTZEN

SKAN nutzt die Vorteile von zenon, um Isolatoren in heterogener Umgebung sicher zu betreiben. Die Kunden aus Pharmazeutischer Industrie, Biotechnologie und Universitäten profitieren von gesicherter Umsetzung der FDA- und GMP-Anforderungen und einer modernen Oberfläche. Viele vordefinierte Funktionen und Module halten den Projektierungsaufwand gering. Auf zusätzliche Software oder Extra-Programmierung kann verzichtet werden. Steuerung und Visualisierung kommen übersichtlich aus einer Hand, die Umschaltung von Sprachen und Einheiten funktioniert per Mausklick. In Summe: Schnelles Engineering, sichere Bedienung, hohe Flexibilität.

SKAN AG

www.skan.ch

SYSTEMINTEGRATOR:

Eigene Engineering-Abteilung bei SKAN

LOKALER ZENON DISTRIBUTOR:

SATOMECH AG

Hinterbergstr. 11

6330 Cham

Schweiz

www.satomech.ch

WEITERE INFORMATIONEN:

www.copadata.com/de/multi-touch